



TAGLIABLOCCHI BLOCK CUTTER

 |

M585

Tagliablocchi multidisco a 4 colonne per granito e marmo

Four-column multi-disc block cutter for granite and marble

pedrini.it

in @ 



IT Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine. Tutte le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono e saranno considerati, a tutti gli effetti, appartenenti a Pedrini Spa ad Unico Socio e si riferiscono rigorosamente alla fabbricazione dei propri prodotti. Tutti i diritti sugli stessi sono espressamente riservati. Tali informazioni e dati saranno utilizzati da tutte le persone a cui sarà fatta la divulgazione solo per le finalità esplicite o implicite di questo documento. Se non espressamente autorizzato per iscritto da Pedrini Spa ad Unico Socio, il destinatario di questo documento non riprodurrà né pubblicherà lo stesso né alcuna parte di esso.

EN Pictures, drawings and technical data are merely indicative and not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence. All information and data set out in this document are and will be deemed, for all purposes, to belong to Pedrini Spa ad Unico Socio and to strictly pertain to the manufacturer of its products. All rights to the same are expressly reserved. Such information and data will be used by all persons to whom disclosure will be made only for the explicit or implicit purposes of this document. Unless otherwise expressly authorized in writing by Pedrini Spa ad Unico Socio the receiver of this document will not reproduce nor publish the same nor any part thereof.



INDICE INDEX

I plus di M585	4
M585 advantages	
Uso e utensili	8
Usage and tools	
Struttura della macchina	10
Machine's structure	
Carro portadischi	12
Disc-holder trolley	
Gruppo disco orizzontale	14
Horizontal disc unit	
Scaricatore automatico	16
Automatic unloader	
Pannello di controllo e quadro elettrico	18
Control panel and electric board	
Configurazioni e dimensioni	20
Configurations and dimensions	
Carrelli e layout	22
Trolleys and layout	
Dettagli tecnici	24
Technical details	

TAGLIABLOCCHI MULTIDISCO A 4 COLONNE **FOUR-COLUMN MULTI-DISC BLOCK CUTTER**

IT La tagliablocchi M585 è una macchina con struttura a 4 colonne, progettata per il taglio di blocchi di pietra naturale in **filagne di spessore e altezza predefiniti**, mediante una serie di dischi diamantati verticali e un singolo disco orizzontale.

La macchina M585 è disponibile in diverse versioni, che si distinguono principalmente per il diametro massimo dei dischi utilizzabili:

- **M585GJ:** può utilizzare dischi con diametro massimo di 1300 mm per il taglio di filagne fino a 460 mm di altezza.
- **M585GZ:** può utilizzare dischi con diametro massimo di 1700 mm per il taglio di filagne fino a 650 mm di altezza.

EN The M585 block cutter is a machine with a 4-column structure, designed for cutting natural stone blocks into strips of **predefined thickness and height** using a series of vertical diamond discs and one single horizontal disc.

The M585 machine is available in different versions, mainly distinguished by the maximum usable disc diameter:

- **M585GJ:** uses discs with a maximum diameter of 1300 mm for cutting strips up to 460 mm in height.
- **M585GZ:** allows the use of discs up to 1700 mm in diameter for cutting strips up to 650 mm in height.



IT Le tagliablocchi a 4 colonne M585 sono il risultato di quasi 60 anni di esperienza nella ricerca e nello sviluppo di soluzioni sempre più efficienti. La M585 può essere personalizzata e dotata di caratteristiche specifiche in base al materiale da lavorare, come **granito, pietra lavica, marmo e altre pietre naturali**.

Tutti i componenti sono realizzati in carpenteria pesante normalizzata e sottoposti a verifica strutturale tramite FEM (Finite Element Method). La protezione superficiale avviene con un ciclo di verniciatura a tre strati applicato dopo la sabbiatura.

La lavorazione delle parti strutturali avviene in un unico posizionamento su macchine utensili di grandi dimensioni, che conferisce elevata precisione e un assemblaggio semplice e corretto.

EN The M585 four-column block cutter is the result of nearly 60 years of experience in research and development of increasingly efficient solutions. The M585 machine can be customized and equipped with specific features according to the material to be processed, such as **granite, lava stone, marble and other natural stones**.

All parts are manufactured in normalized large thickness steel work and have undergone structural checks following the FEM (Finite Element Method). The machine surface is protected with a three-layer painting cycle applied after the sandblasting operation.

The machining of structural parts is performed through one sole piece onto the big size tool machine which gives great accuracy ensuring an easy and correct assembly.



Dinamica e flessibile

Dynamic and flexible



IT I blocchi vengono portati nell'area di taglio tramite carrelli portablocchi motorizzati oppure trasportati e posizionati al centro dell'area di lavoro con mezzi di sollevamento mobili.

Dopo aver impostato le misure del blocco e i parametri di taglio la macchina esegue il **ciclo di taglio in completa autonomia**.

Il ciclo di taglio della M585 si svolge in diverse fasi di sbancamento a piani, in base ai multipli derivanti dall'altezza del blocco.

Dopo la spianatura del "topping", si eseguono prima i tagli verticali a profondità predefinita, in funzione del diametro del disco e delle misure richieste. Successivamente, con un disco orizzontale, si effettuano tagli ortogonali in sequenza, ottenendo un semilavorato chiamato filagna.

La macchina M585 può essere equipaggiata con uno scaricatore automatico, che preleva le filagne e le deposita su un pallet posizionato di fronte alla macchina.



EN Blocks are moved into the cutting area either by motorized block carrier trolleys or moved and positioned at the center of the working area using mobile handling equipment.

After entering the block dimensions and cutting parameters, the machine performs **the entire cutting cycle fully automatically**.

The M585 cutting cycle is carried out through several levelling stages, based on the multiples derived from the block height.

After levelling the "topping," vertical cuts are performed first at predefined depths, according to the disc diameter and required dimensions. Subsequently, using a horizontal disc, sequential orthogonal cuts are executed, producing a semi-finished product known as strip.

M585 machine can also be equipped with an automatic unloader which picks up the strips and places them on a pallet positioned in front of the machine.

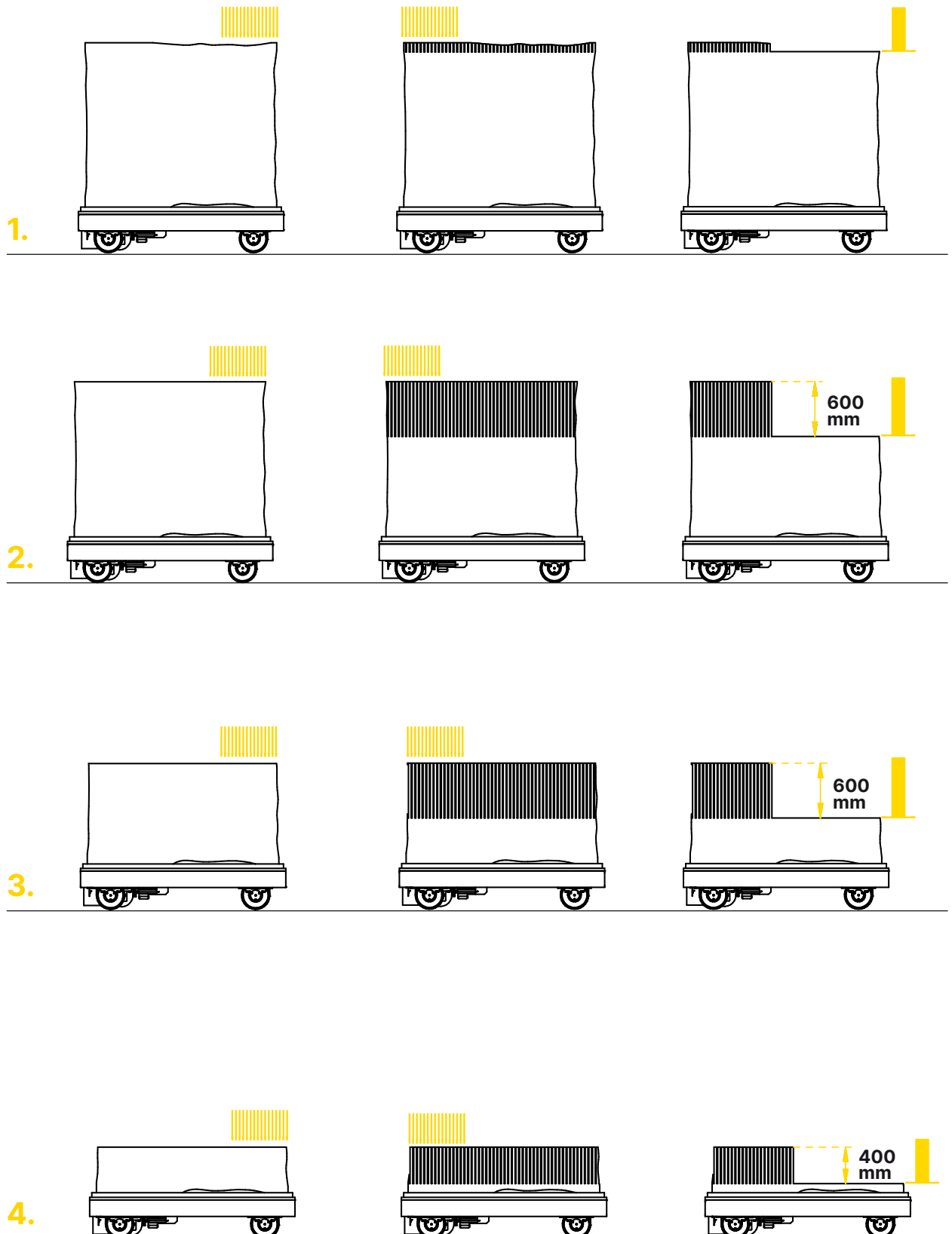


IT Esempio di taglio di un blocco
con altezza utile di 1700 mm:

1. Sbancamento e spianatura del topping
2. Primo taglio con altezza di 600 mm
3. Secondo taglio con altezza di 600 mm
4. Terzo taglio con altezza di 400 mm

EN Example of cutting a block
with a usable height of 1700 mm:

1. Levelling and "topping"
2. First cut at 600 mm height
3. Second cut at 600 mm height
4. Third cut at 400 mm height



Uso e utensili

Usage and tools

IT La tagliablocchi M585 utilizza una serie di dischi diamantati con diametro predefinito in base all'altezza della filagna da ottenere.

L'impiego di diametri appropriati consente la massima efficienza di taglio.

Il set di dischi per il taglio verticale è composto da un insieme di dischi e distanziali, che determinano lo spessore finale delle filagne.

La tabella riporta alcuni esempi di misure e spessori comunemente utilizzati sul mercato.

Su richiesta, la macchina può essere configurata per il taglio di spessori maggiori.

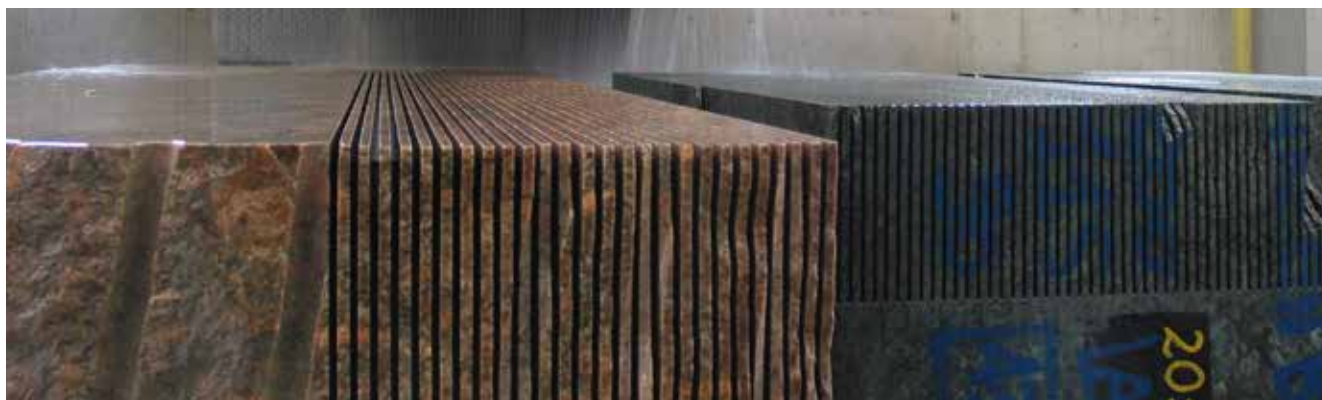
EN The M585 block cutter uses a series of diamond discs with predefined diameters according to the height of the strip to be produced.

Using the appropriate diameters ensures maximum cutting efficiency.

The vertical cutting set consists of discs and spacers, which determine the final strip thickness.

The table shows some examples of sizes and thicknesses commonly used in the market.

On request, the machine can be configured for cutting greater thicknesses.



ALTEZZA FILAGNA STRIP HEIGHT		DIAMETRO DISTANZIALE SPACER DIAMETER		DIAMETRO DISCO DISC DIAMETER	
mm	inch	mm	inch	mm	inch
300	12	330	13	1000	40
400	16	330	13	1200	48
460	18	330	13	1300	52
600	24	330	13	1600	64
650	26	330	13	1700	68



SPESSORE ANIMA DISCO CORE THICKNESS		SPESSORE SEGMENTO DIAMANTATO NUOVO NEW DIAMOND SEGMENT THICKNESS		SPESSORE DISTANZIALE SPACER THICKNESS		SPESSORE FILAGNA TAGLIATA CUT STRIP THICKNESS		SPESSORE FINALE RICHIESTO DOPO LA CALIBRATURA FINAL REQUIRED CALIBRATED THICKNESS	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
5	3/16	6,3	1/4	13	1/2	11	7/16	10	13/32
5,8	7/32	7,1	9/32	13	1/2	11	7/16	10	13/32
5,8	7/32	7,1	9/32	15	19/32	13	1/2	12	15/32
6,5	1/4	8,1	5/16	15	19/32	13	1/2	12	15/32
6,5	1/4	8,1	5/16	18	23/32	16	5/8	15	19/32

Struttura della macchina

Machine's structure



IT La M585 è composta principalmente da una struttura a quattro colonne portanti, traverse di collegamento e un ponte con carro portadischi.

Le **quattro colonne portanti e le due nervature laterali** sono saldamente fissate alle fondazioni e collegate sulle estremità superiori da **robuste traverse**, mantenendo la parte frontale aperta.

All'interno delle colonne sono alloggiati le quattro viti e i quattro corsoi che sostengono e movimentano l'insieme traverse/ponte.

Il movimento di salita e discesa è azionato da un motore autofrenante, controllato da inverter vettoriale e da un encoder multi-impulso, che comandano un insieme di alberi di trasmissione e riduttori angolari, garantendo il movimento sincronizzato delle quattro viti.

Uno speciale sistema anticaduta, installato sotto ogni corsoio, monitora l'usura delle chiocciolle in bronzo e previene eventuali cadute.

EN The M585 consists mainly of a structure of four supporting columns, connecting crossbeams, and a bridge equipped with the disc-holder trolley.

The **four supporting columns and two side ribs** are firmly anchored to the foundations and connected at the top by **strong crossbeams**, keeping the front side open.

Inside the columns are housed the four screws and four sliders that support and move the bridge/crossbeam assembly.

The up-and-down movement is driven by a self-braking motor controlled by a vector inverter and a multi-pulse encoder, which activate a system of transmission shafts and angular gearboxes, ensuring perfect synchronization of the four screws.

A special anti-drop system, installed under each slider, monitors the wear of the bronze nuts and prevents accidental drops.



IT Nelle traverse che gestiscono il movimento destra-sinistra alloggianno le guide e i pattini dei due corsei per lo scorrimento trasversale.

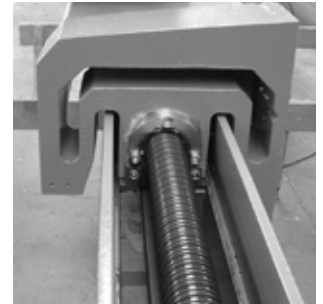
I corsei sono inoltre dotati di 2+2 pistoni oleodinamici che bloccano il ponte alle traverse durante i tagli verticali.

Il movimento trasversale è azionato da un motoriduttore controllato da inverter vettoriale e da un encoder multi-impulso, che gestisce in sincronia le due viti orizzontali operanti in bagno d'olio.

EN Inside the crossbeams that control the left-right movement are the guides and sliders for the two carriages for transverse motion.

The sliding units are equipped with 2+2 hydraulic pistons that lock the bridge to the crossbeams during vertical cuts.

Transversal movement is driven by a gearmotor controlled by a vector inverter and a multi-pulse encoder, which synchronizes the two horizontal screws operating in an oil bath.



IT Il **ponte**, sul quale si muove il gruppo dei dischi verticali, è realizzato con una struttura alveolare di grandi dimensioni e viene lavorato senza spostamenti sulla macchina utensile.

Nella parte superiore del ponte sono ricavate le esclusive doppie guide a "V", che consentono lo scorrimento della slitta del carro portadischi lubrificata in continuo tramite pozzetti a bagno d'olio.

EN The **bridge**, which carries the vertical disc assembly, is built with a large honeycomb structure and machined in a single setup on a large machine tool.

On the upper part of the bridge are the exclusive double "V" guides, which allow the sliding of the disc-holder trolley to move smoothly. These guides are continuously lubricated in oil bath.



CARRO PORTADISCHI **DISC-HOLDER TROLLEY**

IT Il carro portadischi rappresenta il cuore della tagliablocchi M585.

Il suo scorrimento sul ponte è fluido e continuo, grazie alle speciali slitte a V e a quattro ruote di contrasto che garantiscono un movimento bilanciato con gioco zero.

Tutte le parti in movimento sono protette da carter ergonomici di sicurezza.

EN The disc-holder trolley assembly is the core component of the M585 block cutter.

Its movement along the bridge is smooth and continuous, thanks to special V-shaped slides and four counter-wheels that provide perfectly balanced motion with no clearance.

All moving parts are protected by ergonomic safety guards.



IT Il carro portadischi integra diversi componenti fondamentali:

- Sistema di movimento di taglio e ritorno, ottenuto tramite un sistema motoriduttore/pignone/cremagliera, controllato da inverter vettoriale e encoder multi-impulso.
- Motore principale dei dischi verticali, collegato al mandrino portadischi tramite pulegge e cinghie dentate. Dispositivo di controllo della velocità di rotazione del mandrino, che arresta la macchina in caso di variazioni accidentali.
- Apertura laterale del vano portadischi, che consente un facile e rapido accesso per il montaggio dei dischi verticali.
- Impianto dell'acqua per la lubrificazione dei dischi dotato di valvole per regolare il flusso in modo uniforme.



EN The discholder trolley integrates several key components:

- Cutting and return movement system, achieved through a gearmotor/pinion/rack mechanism, controlled by a vector inverter and a multipulse encoder.
- Main motor for the vertical discs, connected to the discholder spindle through pulleys and toothed belts. Device for controlling the spindle rotation speed, which stops the machine in case of accidental variations.
- Side opening of the discholder compartment, allowing quick and safe access for mounting the vertical discs.
- Water system for disc lubrication, equipped with valves to regulate uniform flow.



GRUPPO DISCO ORIZZONTALE HORIZONTAL DISC UNIT

IT Il gruppo **disco orizzontale** è montato direttamente sul carro porta-dischi e utilizza un disco diamantato da 350/400 mm di diametro, idoneo al taglio di filagne con spessore fino a 30/40 mm.

Il movimento verticale del gruppo è composto da un cilindro cromato di grandi dimensioni, che scorre all'interno del proprio supporto tramite un motoriduttore angolare che aziona una cremagliera ricavata direttamente sul cilindro. Una volta raggiunta la posizione desiderata, il sistema viene bloccato mediante due volantini manuali.

EN The **horizontal disc** unit is mounted directly on the disc-holder trolley and uses a diamond disc with a diameter of 350/400 mm, suitable for cutting strips with a thickness of up to 30/40 mm.

The vertical movement of the unit consists of a large-diameter chrome-plated cylinder, which slides within its support by means of an angular gearmotor driving a rack machined directly onto the cylinder. Once the desired position is reached, the system is locked by two manual handwheels.



IT Il motore del **disco orizzontale** è collegato in presa diretta tramite un albero dotato di giunto antishock, mentre la flangia portadisco presenta gli appositi fori per il fissaggio dell'utensile diamantato.

Il carter di protezione del disco, facilmente accessibile, integra anche la distribuzione dell'acqua destinata al raffreddamento e alla lubrificazione dell'utensile.

Durante il taglio effettuato con i dischi verticali, il gruppo orizzontale viene sollevato in posizione neutra ed escluso dal ciclo di lavoro.

EN The **horizontal disc** motor is directly coupled through a shaft equipped with an anti-shock joint, while the disc-holding flange features the appropriate holes for securing the diamond tool.

The disc safety guard, easily accessible, also incorporates the water distribution system for cooling and lubricating the tool.

During cutting operations carried out with the vertical discs, the horizontal unit is raised to a neutral position and excluded from the working cycle.



SCARICATORE AUTOMATICO AUTOMATIC UNLOADER

IT Lo scaricatore automatico delle filagne è costituito da una **struttura installata sopra la tagliablocchi**, progettata per non interferire con l'area operativa della macchina.

Il programma di gestione dello scaricatore è completamente integrato con quello della tagliablocchi e **sincronizzato** con i movimenti del gruppo disco orizzontale per consentire la presa della filagna.

Il ponte scorre lungo due vie di corsa grazie a un sistema composto da motoriduttore, alberi di trasmissione e ruote temprate con guide, pignoni e cremagliere. Quattro gruppi di ruote di contrasto assicurano stabilità e sicurezza durante il movimento.

EN The automatic strip unloader consists of a **structure installed above the block cutter**, designed so as not to interfere with the machine's operating area.

The unloader control program is fully integrated with that of the block cutter and **synchronized** with the movements of the horizontal disc unit to enable strip pick-up.

The bridge slides along two guideways by means of a system comprising a gearmotor, transmission shafts and hardened wheels, combined with guides, pinions and racks. Four sets of counter-wheels ensure stable and safe movement.



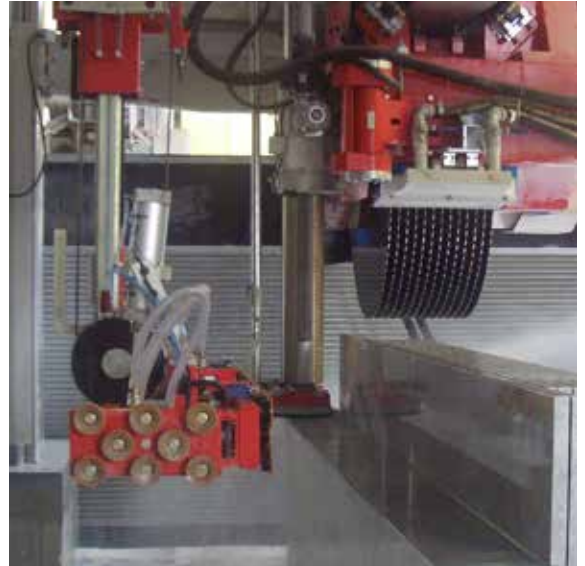


IT Il braccio telescopico verticale, che supporta il gruppo ventose, è fissato al centro del ponte. Il movimento di salita e discesa è azionato da un motoriduttore controllato da encoder, che aziona un argano con fune metallica dotato di uno speciale dispositivo anticaduta.

Il gruppo porta-ventose è equipaggiato con ammortizzatori che garantiscono una presa sicura delle filagne e uno scarico controllato sui pallet posizionati a terra.

Su richiesta, possono essere fornite due estensioni laterali retraibili per la presa di filagne particolarmente lunghe o delicate.

Per le applicazioni che richiedono lo scarico orizzontale su pallet o rulliere, è disponibile l'opzione di rotazione del piano ventose di 90°.



EN The vertical telescopic arm supporting the suction cup unit is mounted at the center of the bridge. The lifting and lowering movement is managed by an encoder-controlled gearmotor that drives a winch and steel cable equipped with a special anti-drop safety system.

The suction cup support unit is fitted with shock absorbers ensuring secure strips pick-up and controlled unloading onto pallets placed on the ground.

Upon request, two retractable side extensions can be supplied for handling particularly long and fragile strips.

Where horizontal unloading onto pallets or roller conveyors is required, a 90° rotating suction cup table option is available.



PANNELLO DI CONTROLLO E QUADRO ELETTRICO CONTROL PANEL AND ELECTRICAL BOARD

IT Il quadro elettrico principale, di **grandi dimensioni** e **completo di climatizzatore** con scambiatore di calore, è protetto contro polvere e spruzzi d'acqua secondo il grado IP54 (EN 60529) ed è installato al di fuori dell'area di taglio.

All'interno del quadro sono alloggiati tutti i componenti elettrici ed elettronici che permettono la movimentazione degli assi e l'inverter di grandi dimensioni per l'azionamento del motore dei dischi verticali.

Tutti i motori di movimentazione sono controllati da inverter vettoriali, mentre l'elevata precisione di posizionamento è garantita da trasduttori digitali di posizione (encoder).

L'**utilizzo di un inverter** per l'avviamento del motore dei dischi verticali permette anche una corretta gestione della velocità periferica dei dischi diamantati di diverso diametro.

EN The **large dimension** main electrical board, **equipped with an air conditioner** with heat exchanger, is protected against dust and water according to the IP54 rating (EN 60529) and is installed outside the cutting area.

Inside are all electrical and electronic components for axis movement, as well as the large inverter for powering the vertical discs motor.

All movement motors are controlled by vector inverters, while the high positioning accuracy is ensured by digital position transducers (encoders).

Using an inverter for the vertical discs motor ensures proper management of peripheral speed for diamond discs of varying diameters.



IT Il pannello di comando, integrato nel quadro elettrico principale, consente la programmazione della macchina e dello scaricatore tramite un'interfaccia HMI (Human Machine Interface) con schermo grafico a colori, intuitivo e dotato di **tecnologia touch-screen**.

Il PLC gestisce e supervisiona tutti i cicli di lavorazione, registrando in modo continuo i dati di processo e di produzione.

Sul pannello di comando sono inoltre disponibili tutti i comandi necessari per la movimentazione manuale delle diverse unità della macchina.

EN The control panel, integrated into the main electrical cabinet, allows machine and unloader programming through an HMI (Human Machine Interface) with an intuitive colour **touchscreen display**.

The PLC manages and supervises all processing cycles, continuously recording process and production data.

All the controls necessary for the manual movement of the various machine units are also available on the control panel.



Configurazioni e dimensioni

Configurations and dimensions

IT La **tagliablocchi M585** può essere realizzata con soluzioni personalizzate in funzione del suo posizionamento all'interno dell'area produttiva.

È possibile scegliere tra diverse varianti:

- Senso di lavoro destro o sinistro, determinato dal senso di taglio e dalla posizione del quadro elettrico.
- Tipologia di carrello:
 - trasversale con entrata posteriore
 - longitudinale con entrata laterale.
- Posizionamento dei binari per il carrello: a livello pavimento oppure infossati.

In presenza di una gru interna, il blocco può essere posizionato direttamente nell'area di taglio senza necessità del carrello.

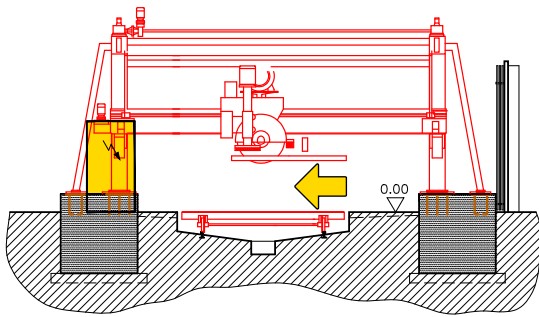
EN The **M585 block cutter** can be configured with customized solutions depending on its placement within the production area.

Various options are available:

- Right-hand or left-hand working direction, determined by the cutting direction and the electrical panel position.
- Type of trolley:
 - transversal with rear loading
 - longitudinal with side loading.
- Trolley rails positioning: either floor-level or below-floor level.

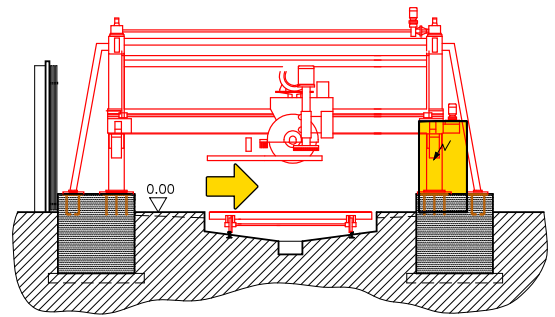
If an overhead crane is available, the block can be positioned directly into the cutting area without the need for a trolley.





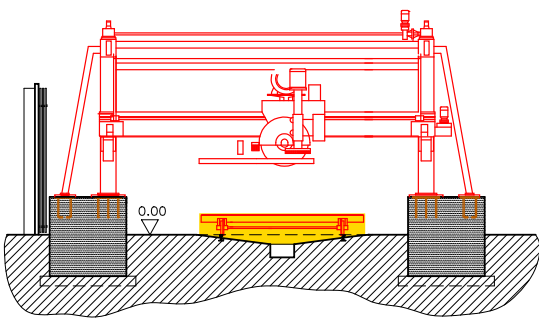
Senso di lavoro sinistro

Left-hand working direction



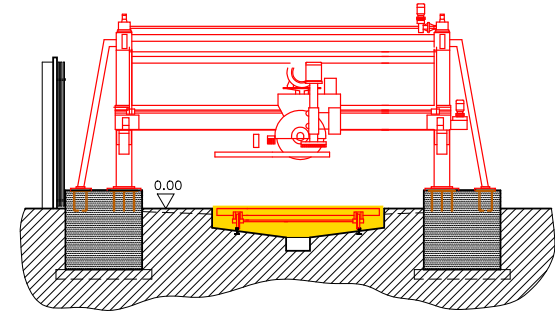
Senso di lavoro destro

Right-hand working direction



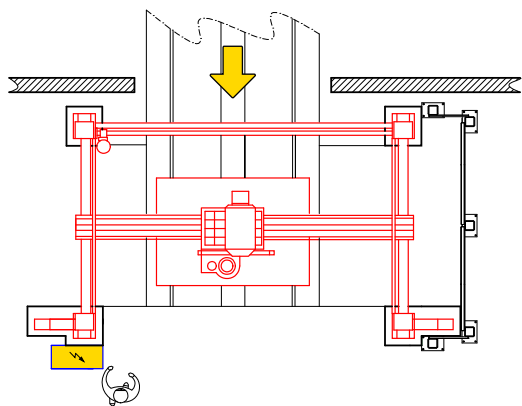
Carrello infossato

Below-floor block carrier trolley



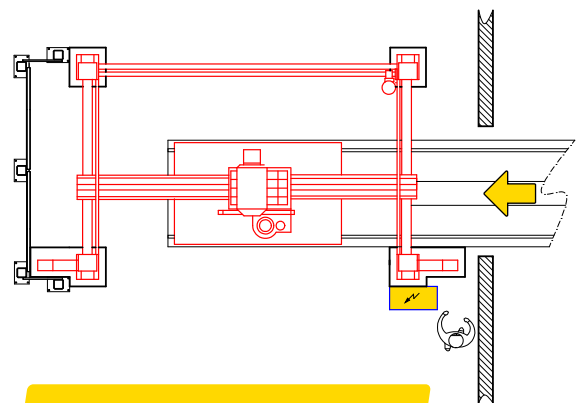
Carrello a filo pavimento

Floor-level block carrier trolley



Entrata carrello trasversale

Transversal block carrier trolley



Entrata carrello longitudinale

Longitudinal block carrier trolley

Carrelli e movimentazione blocchi

Trolleys and blocks handling



IT Il carrello portablocchi è realizzato con struttura in carpenteria pesante ed è equipaggiato con due ruote motorizzate e due ruote folli.

Le **dimensioni dei carrelli** sono definite in base alle massime misure lavorabili previste dal modello di macchina:

- **M585G standard**
con larghezza lavorabile di 2500 mm,
carrello portablocchi M334TN con dimensioni
3500×2700 mm e portata massima di 60000 kg.
- **M585G con variante TL**
con larghezza lavorabile di 4000 mm,
carrello portablocchi M335TN con dimensioni
3500×4500 mm e portata massima di 80000 kg.

EN The block carrier trolley is built with a heavy welded steel structure and equipped with two motorized wheels and two idle wheels.

Trolley dimensions are determined by the maximum workable size specified for each machine model:

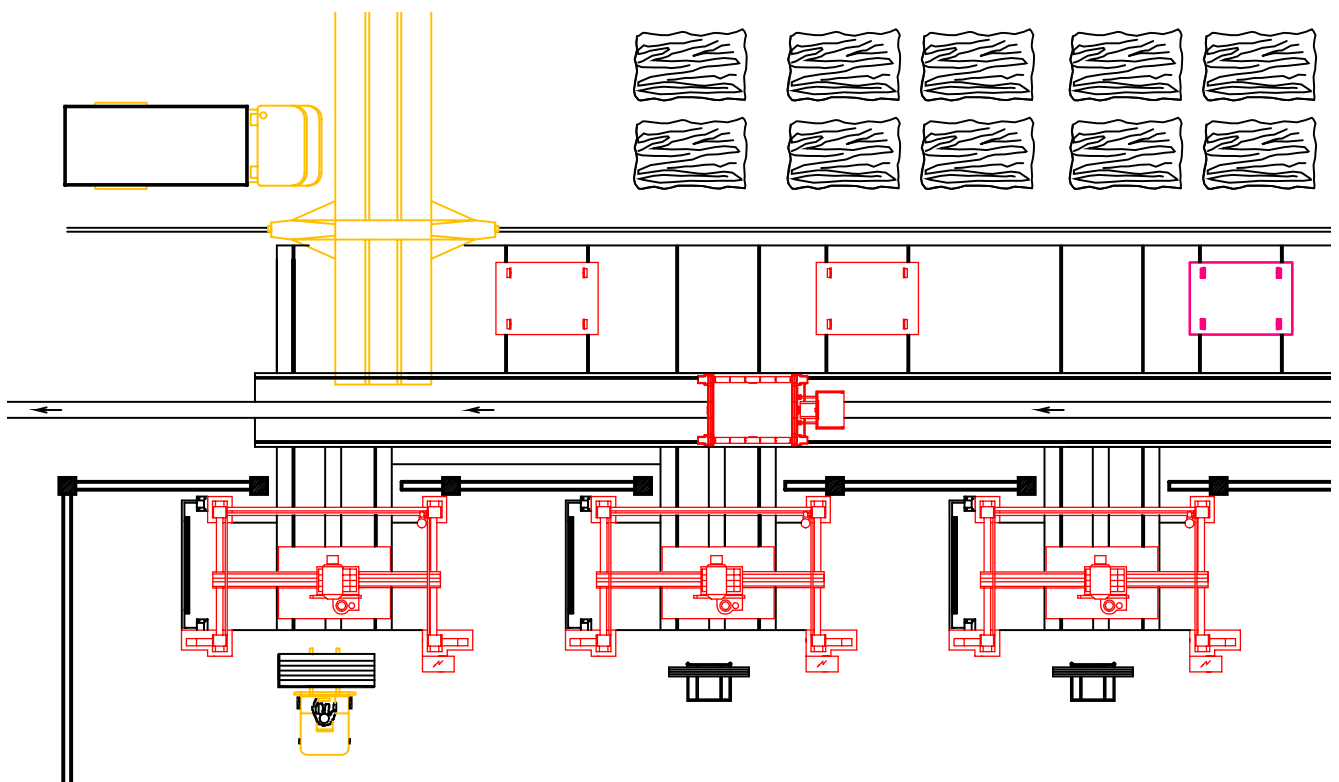
- **M585G standard**
with workable width of 2500 mm,
M334TN block trolley with dimensions
3500 × 2700 mm and 60,000 kg load capacity.
- **M585G with TL variant**
with workable width of 4000 mm,
M335TN block trolley with dimensions
3500 × 4500 mm and 80,000 kg load capacity.





IT Per ottimizzare la produttività, è possibile integrare un sistema di movimentazione dei carrelli con un **trasbordatore**, che consente la gestione di due o più carrelli per permettere la pulizia e il carico anticipato dei blocchi mentre la macchina è in funzione.

EN To optimize productivity, a trolley handling system with a **transfer unit** can be integrated, allowing management of two or more trolleys so blocks can be cleaned and loaded while the machine is running.



Dati tecnici - Tagliablocchi

Technical data - Block cutter

Granito Granite

Dati Tecnici Technical Data	UM	M585GJ-34	M585GJ-34-TL	M585GJ-56
Lunghezza massima blocco Max. block length	mm	3500	3500	3500
Altezza massima blocco Max. block height	mm	2250	2250	2250
Altezza massima blocco spianato Max. levelled block height	mm	2100	2100	2100
Larghezza massima con dischi verticali uguali Max. width with identical vertical discs	mm	2500	4000	2000
Lunghezza massima filagne in uscita Max. strip width	mm	3500	3500	3500
Altezza massima filagne in uscita Max. strip height	mm	460	460	460
Spessore massimo con disco orizzontale Ø 350 mm Max. thickness with Ø 350 mm horizontal disc	mm	30	30	30
Spessore massimo con disco orizzontale Ø 400 mm Max. thickness with Ø 400 mm horizontal disc	mm	40	40	40
Numero massimo dischi verticali Maximum number of vertical discs	nr	34	34	56
Diametro dischi verticali Vertical discs diameter	mm	1000 ÷ 1300	1000 ÷ 1300	1000 ÷ 1300
Spazio utile montaggio dischi verticali Useful space for mounting vertical discs	mm	580 ÷ 600	580 ÷ 600	999 ÷ 1010
Motore dischi verticali Vertical discs motor	kW	110	110	160
Diametro disco orizzontale Horizontal disc diameter	mm	350 ÷ 400	350 ÷ 400	350 ÷ 400
Motore disco orizzontale Horizontal disc motor	kW	15	15	15
Potenza elettrica installata Installed electrical power	kW	138	138	188
Acqua di raffreddamento (pressione min. 1,5 bar) Cooling water (minimum pressure 1,5 bar)	l/min	900	900	1200
Lunghezza macchina (L) Machine length (L)	mm	10100	10100	10100
Larghezza macchina (W) Machine width (W)	mm	6600	8100	7100
Altezza macchina (H) Machine height (H)	mm	5500	5500	5700
Massa approssimativa (carrelli esclusi) Approximate mass (block carrier trolleys excluded)	kg	18000	19000	20000
Set distanziali per dischi verticali Spacers for vertical discs		X	X	X
Coppia rotaie per carrello Set of rails for trolleys	mm	9000	9000	9000
Variante obbligatoria Compulsory variant				
Inverter dischi verticali Inverter for vertical discs		V585RI-EN-150	V585RI-EN-150	V585RI-EN-220

Granito

Granite

Marmo

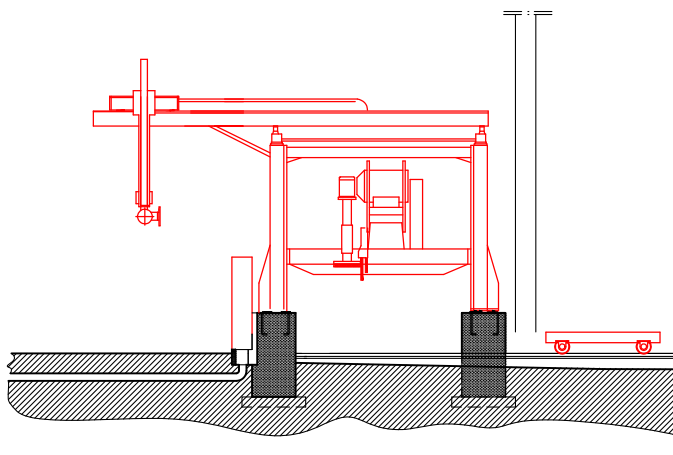
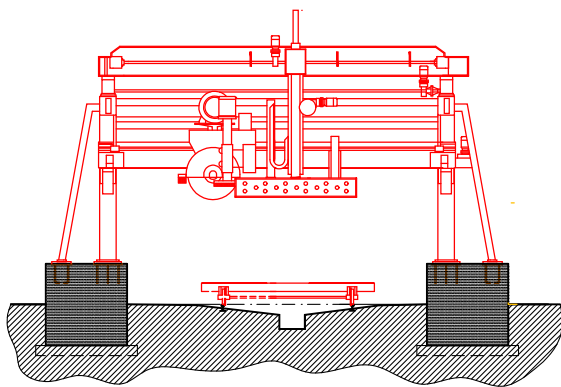
Marble

M585GJ-56-TL	M585GZ-34	M585GZ-34-TL	M585GZ-56	M585GZ-56-TL		M585MZ-34/160
3500	3500	3500	3500	3500		3500
2250	2250	2250	2250	2250		2250
2100	2100	2100	2100	2100		2100
4000	2500	4000	2000	4000		2500
3500	3500	3500	3500	3500		3500
460	650	650	650	650		650
30	30	30	30	30		30
40	40	40	40	40		40
56	34	34	56	56		34
1000 ÷ 1300	1000 ÷ 1700	1000 ÷ 1700	1000 ÷ 1700	1000 ÷ 1700		1000 ÷ 1700
999 ÷ 1010	580 ÷ 600	580 ÷ 600	999 ÷ 1010	999 ÷ 1010		580 ÷ 600
160	110	110	200	200		160
350 ÷ 400	350 ÷ 400	350 ÷ 400	350 ÷ 400	350 ÷ 400		350 ÷ 400
15	15	15	15	15		15
188	138	138	228	228		188
1200	900	900	1200	1200		900
10100	10100	10100	10100	10100		10100
8600	6600	8100	7100	8600		6600
5700	5700	5700	5800	5800		5700
22000	18500	19500	21000	23500		18500
X	X	X	X	X		X
9000	9000	9000	9000	9000		9000
V585RI-EN-220	V585RI-EN-150	V585RI-EN-150	V585RI-EN-270	V585RI-EN-270		V585RI-EN-220

Dati tecnici - Scaricatori

Technical data - Unloaders

Granito Granite				
Dati Tecnici Technical Data	UM	M362/85GJ3	M362/85GJ3-TL	M362/85GJ5
Macchina abbinabile Combinable machine		M585GJ-34	M585GJ-34-TL	M585GJ-56
Lunghezza massima filagne in uscita Max. strip width	mm	3500	3500	3500
Altezza massima filagne in uscita Max. strip height	mm	300 ÷ 460	300 ÷ 460	300 ÷ 460
Spessore massimo Max. thickness	mm	40	40	40
Motore pompa per vuoto Vacuum pump motor	kW	3	3	3
Dimensioni piano ventose Dimensions of suction pad table	mm	1500 × 200	1500 × 200	1500 × 200
Ribaltamento di 90° piano ventose 90° rotation of the suction pad table		-	-	-
Portata massima Maximum load capacity	kg	250	250	250
Potenza elettrica installata Installed electrical power	kW	7	7	7
Aria compressa (pressione minima 6 bar) Compressed air (minimum pressure 6 bar)	NL/min	50	50	50
Lunghezza macchina (L) Machine length (L)	mm	8800	8800	8800
Larghezza macchina (W) Machine width (W)	mm	8850	10300	9315
Altezza macchina (H) Machine height (H)	mm	5850	5850	5900
Massa approssimativa Approximate mass	kg	3500	4500	3500
Variante Variant				
Prolunghe piano ventose Suction cup table extensions		V360PLG	V360PLG	V360PLG



Granito

Granite

Marmo

Marble

M362/85GJ-TL	M362/85GZ3	M362/85GZ3-TL	M362/85GZ5	M362/85GZ5-TL		M362/85MZ3-S1
M585GJ-56-TL	M585GZ-34	M585GZ-34-TL	M585GZ-56	M585GZ-56-TL		M585MZ-34/160
3500	3500	3500	3500	3500		3500
300 ÷ 460	300 ÷ 650	300 ÷ 650	300 ÷ 650	300 ÷ 650		300 ÷ 650
40	40	40	40	40		40
3	3	3	3	3		3
1500 × 200	1500 × 200	1500 × 200	1500 × 200	1500 × 200		1500 × 200
-	-	-	-	-		X
250	250	250	250	250		250
7	7	7	7	7		7
50	50	50	50	50		50
8800	8800	8800	8800	8800		8800
11110	8800	10300	9315	11110		8800
5800	6000	5900	5900	5800		6000
3700	3500	4500	3700	4000		3500
V360PLG	V360PLG	V360PLG	V360PLG	V360PLG		V360PLM



A0326

PEDRINI S.p.A. ad Unico Socio

Via delle Fusine, 1
24060 Carobbio degli Angeli (BG) - Italia
T. +39 035 4259111 | F. +39 035 953280
info@pedrini.it | pedrinispa@pec.it

pedrini.it