



M242

Ceratrice automatica  
*Automatic waxing machine*



*High-Tech Inside*

Macchina automatica per l'applicazione di prodotti liquidi sulla superficie di lastre e filagne di marmo, granito e pietre similari.

I prodotti, quali liquidi protettivi e cere, vengono dosati ed applicati direttamente sulla superficie del materiale e distribuiti uniformemente tramite una serie di spazzole rotanti.

La ceratrice è normalmente inserita in una linea automatica con processo in continuo, posizionata dopo la lucidatura e l'asciugatura del materiale.

*Automatic machine for the application of protecting products on the surface of marble, granite and similar stones slabs and strips.*

*The products, such as waxes or protecting liquids, are dosed and directly applied on the material surface, uniformly distributed by means of a series of rotating brushes.*

*The waxing machine is normally included in a continuous cycle automatic line placed after the material polishing and drying.*

**La ceratrice M242 viene proposta nelle seguenti configurazioni:**

- Con 4 o 6 mandrini per il trattamento di lastre con larghezza fino a 2200 mm;
- Con 3 mandrini per il trattamento di filagne con larghezza fino a 650 mm.

**The waxing machine M242 is manufactured in the following configurations:**

- With 4 or 6 spindles to process slabs up to 2200 mm width;
- With 3 spindles to process strips up to 650 mm width.



La ceratrice M242 è composta da una robusta struttura a ponte che supporta la trave mobile che alloggia i mandrini che azionano le spazzole rotanti.

La struttura a ponte permette di installare la macchina sopra una rulliera motorizzata già esistente o da fornire separatamente.

Tutti i componenti sono stati sottoposti a verifiche strutturali con il metodo FEM (Finite Element Method) e la precisione con cui vengono lavorati assicura la perfetta geometria della macchina e il corretto montaggio in loco.

La protezione superficiale è ottenuta con un ciclo di verniciatura a tre strati applicati dopo la sabbiatura.

*The waxing machine M242 is composed of a sturdy bridge structure which supports the mobile beam housing the spindles which drive the rotating brushes.*

*The bridge structure allows to install the machine on a motorized roller bench, already existing or to be separately supplied as well.*

*All parts have undergone structural checks following the FEM (Finite Element Method) and their precision ensures perfect machine geometry and correct assembly on site.*

*The machine surface is protected with a three-layer paint cycle applied after the sandblasting operation.*

Un comodo portello in vetroresina apribile verso l'alto consente l'accesso alla macchina per effettuarne la manutenzione e funge al contempo da sistema di bloccaggio e sicurezza per evitarne l'apertura accidentale.

La traslazione della trave è comandata da due sistemi sincronizzati pignone/cremaglieria con velocità controllata da inverter e si regola automaticamente in funzione della larghezza del materiale.

Sulla trave mobile sono montati i mandrini con movimento di salita e discesa automatico ad azionamento pneumatico, equipaggiati con spazzole rotanti intercambiabili.

Il prodotto viene distribuito sulla superficie per mezzo di una pompa fissata sulla struttura della macchina che, tramite un apposito condotto, pesca direttamente dal contenitore del prodotto stesso.

*A suitable fiberglass door, which can be opened upwards, allows the machine access for maintenance and, at the same time, it acts as a locking and safety system to prevent accidental opening.*

*The beam translation movement is driven by two pinion/rack synchronized systems with inverter-controlled speed and is automatically adjusted according to the slabs width.*

*The spindles, with automatic up and down movement and pneumatic driving, are equipped with interchangeable rotating brushes and mounted onto the mobile beam.*

*The product distribution on the surface is performed through a pump fixed on the machine structure which, by means of a proper pipe, directly draws from the product container.*





Il quadro elettrico generale è montato sulla parte posteriore della struttura ed è protetto da polvere ed acqua secondo IP 54 (EN 60529).

Il pannello di comando principale è posizionato sul fronte della macchina e comprende un PLC touch-screen per la gestione degli automatismi.

Ogni singolo mandrino è dotato di un pannello di comando ausiliario con il selettori di esclusione e la regolazione della pressione pneumatica di lavoro.

La ceratrice M242 è fabbricata anche nella versione dedicata al trattamento di filagne o formati a misura fino a 650 mm. Il trasporto del materiale avviene per mezzo di un nastro motorizzato con guide regolabili per mantenere il materiale al centro.



*The general electric panel is mounted on the rear machine structure and is protected against dust and water in compliance with IP 54 standard (EN 60529).*

*The main control panel is placed on the front of the machine and includes a touch-screen PLC for the automatism management.*

*Each single spindle is equipped with an auxiliary control panel with exclusion switch and working pneumatic pressure adjustment.*

*The waxing machine M242 is manufactured in the version for the processing of strips or of elements up to 650 mm width as well. The material transport is performed through a motorized belt equipped with adjustable guides to keep the material in the centre.*



| <b>Dati Tecnici</b><br><b>Technical Data</b>                                              | <b>UM</b> | <b>M242LD-4</b>             | <b>M242LD-6</b>             | <b>M242LS-3</b>            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| <b>Larghezza massima lastre</b><br>Slabs maximum width                                    | mm        | 2200                        | 2200                        | 650                        |
| <b>Spessore massimo lastre</b><br>Slabs maximum thickness                                 | mm        | 100                         | 100                         | 80                         |
| <b>Numero mandrini con spazzola</b><br>Number of spindles with brush                      | nr        | 4                           | 6                           | 3                          |
| <b>Motore mandrini</b><br>Spindles motor                                                  | kW        | 4 kW 50 Hz<br>5,5 kW 60 Hz  | 4 kW 50 Hz<br>5,5 kW 60 Hz  | 4 kW 50 Hz<br>5,5 kW 60 Hz |
| <b>Motore traslazione trave</b><br>Beam motor                                             | kW        | 1,5                         | 1,5                         | 0,5                        |
| <b>Motore comando sistema di trasporto</b><br>Conveyor system control motor               | kW        | Non Incluso<br>Not included | Non Incluso<br>Not included | 1,1                        |
| <b>Potenza elettrica installata</b><br>Installed electrical power                         | kW        | 17,5                        | 26,5                        | 13,6                       |
| <b>Aria compressa (pressione minima 6 bar)</b><br>Compressed air (minimum pressure 6 bar) | NL/min    | 80                          | 120                         | 70                         |
| <b>Lunghezza macchina (L)</b><br>Machine length (L)                                       | mm        | 2200                        | 3200                        | 3000                       |
| <b>Larghezza macchina (W)</b><br>Machine width (W)                                        | mm        | 3100                        | 3100                        | 1700                       |
| <b>Altezza macchina (H)</b><br>Machine height (H)                                         | mm        | 2200                        | 2200                        | 2200                       |
| <b>Massa approssimativa</b><br>Approximate mass                                           | kg        | 2200                        | 2600                        | 2000                       |



Tutte le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono e saranno considerati, a tutti gli effetti, appartenenti a Pedrini Spa ad Unico Socio e si riferiscono rigorosamente alla fabbricazione dei propri prodotti. Tutti i diritti sugli stessi sono espressamente riservati. Tali informazioni e dati saranno utilizzati da tutte le persone a cui sarà fatta la divulgazione solo per le finalità esplicite o implicite di questo documento. Se non espressamente autorizzato per iscritto da Pedrini Spa ad Unico Socio, il destinatario di questo documento non riprodurrà né pubblicherà lo stesso né alcuna parte di esso. Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.

All information and data set out in this document are and will be deemed, for all purposes, to belong to Pedrini Spa ad Unico Socio and to strictly pertain to the manufacture of its products. All rights to the same are expressly reserved. Such information and data will be used by all persons to whom disclosure will be made only for the explicit or implicit purposes of this document. Unless otherwise expressly authorized in writing by Pedrini Spa ad Unico Socio the receiver of this document will not reproduce nor publish the same nor any part thereof. Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.



**Pedrini S.p.A. ad Unico Socio**  
Via delle Fusine,1  
24060 Carobbio degli Angeli  
Bergamo - Italy  
Tel. +39 035 4259111  
[info@pedrini.it](mailto:info@pedrini.it)  
[www.pedrini.it](http://www.pedrini.it)



*High-Tech Inside*